

Lublin, 03.03.2025 r.

Zapytanie ofertowe nr 11/2024
dotyczące zaprojektowania, dostawy, montażu i uruchomienie zrobotyzowanej linii do
paletyzacji kartonów

I. Nazwa i adres Zamawiającego**Nazwa:** „INTROGRAF-LUBLIN” SPÓŁKA AKCYJNA**Adres:** ul. Vetterów 22**Miejscowość:** 20-277 Lublin**NIP:** 7122321973**II. Tryb udzielania zamówienia**

1. Zamówienie realizowane będzie w ramach projektu „Robotyzacja i cyfryzacja procesów produkcyjnych zachodzących w przedsiębiorstwie „INTROGRAF-LUBLIN” S.A.”, który został złożony w odpowiedzi na konkurs w ramach Krajowego Planu Odbudowy i Zwiększania Odporności, Komponent A „Odporność i konkurencyjność gospodarki”, Cel szczegółowy: A2. Rozwój narodowego systemu innowacji: wzmocnienie koordynacji, stymulowanie potencjału innowacyjnego oraz współpracy pomiędzy przedsiębiorstwami i organizacjami badawczymi, w tym w zakresie technologii środowiskowych, Reforma: A2.1. Przyspieszenie procesów robotyzacji i cyfryzacji i innowacji; Inwestycja: A2.1.1. Inwestycje wspierające robotyzację i cyfryzację w przedsiębiorstwach.
2. Zapytanie ofertowe zostało opublikowane na stronie www.intrograf.com.pl
3. W niniejszym postępowaniu o udzielenie zamówienia nie mają zastosowania przepisy ustawy z dnia 11 września 2019 r. - Prawo zamówień publicznych (tj. Dz. U. 2022 poz. 1710 ze zm.)
4. Językiem obowiązującym w ramach postępowania jest język polski.

III. Nazwa i kod zamówienia

1. Nazwa zamówienia: Zaprojektowanie, dostawa, montaż i uruchomienie zrobotyzowanej linii do paletyzacji kartonów
2. Kategoria zamówienia: usługi
3. Podkategoria zamówienia: usługi inne
4. Kody CPV:
Kod główny: 42997300-4 - Roboty przemysłowe
Kody pomocnicze:
45255400-3 - Roboty produkcyjne
42921300-1 - Maszyny do pakowania zbiorczego lub jednostkowego
42998000-8 - System do podnoszenia palet

IV. Cel zamówienia

Celem zamówienia jest wybór wykonawcudostawcy systemu kontroli wizyjnej druku do realizacji projektu Robotyzacja i cyfryzacja procesów produkcyjnych zachodzących w przedsiębiorstwie "INTROGRAF-LUBLIN" S.A."

V. Skrócony opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa systemu kontroli wizyjnej druku do realizacji projektu Robotyzacja i cyfryzacja procesów produkcyjnych zachodzących w przedsiębiorstwie "INTROGRAF-LUBLIN" S.A."

VI. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

Zamawiający oczekuje zaprojektowania, dostawy, montażu i uruchomienia zrobotyzowanej linii do paletyzacji kartonów. Linia ma być zbudowana w oparciu o roboty przemysłowe.

Linia ma zapewnić:

1. odbiór zapakowanych kartonów z linii produkcyjnych,
2. przetransportowanie ich do robotów paletyzujących,
3. ułożenie kartonów na palecie wybranego typu według zadanego schematu ułożenia,
4. przetransportowania ułożonych palety do miejsca odbioru przez wózki kierowane przez operatora lub autonomiczne.

W linii mają zostać ponadto zamontowane urządzenia pozwalające na:

1. identyfikację kartonów,
2. automatyczne drukowanie i nanoszenie na kartony etykiet z kodem kreskowym, zgodnie ze wzorem etykiety i kodu nadanego przez wewnętrzny system Zamawiającego, etykiety powinny być widoczne na zewnątrz palety po ułożeniu pudeł na palecie,
3. automatyczne pobieranie palet ze stosu palet i umieszczanie ich na stanowisku paletyzacji,
4. automatyczne pobieranie przekładek i układanie ich na paletach i pomiędzy warstwami kartonów,
5. automatyczne ważenie pełnych palet,

Założenia dotyczące produktów, materiałów eksploatacyjnych i podstawowych funkcjonalności linii:

- Opakowania wykonane z tektury falistej, klejone taśmą na dole i górze. Dół będzie klejony przez operatora, a góra będzie zaklejana automatycznie.
- Masa opakowania od 3 kg do 20 kg.
- Wymiary opakowania(mm): najmniejsze to 390x310x120 lub 390x200x250, największe to 390x550x445.
- Wysokość palety z ładunkiem: od 0,30 m do 1,65 m (łącznie za paletą); zazwyczaj 6-7 warstw/paletę.
- Sposób ułożenia produktu na palecie: definiowane w zależności od potrzeb produkcyjnych: od jednego opakowania do maksymalnie 7 warstw, zwykle 6 lub 8 pudełek na warstwie.

- Wzór układania produktów: definiowany przez obsługę w systemie komputerowym w zależności od wymiarów opakowania.
- Wymiary palety: 1,2m x 0,8m paleta EURO oraz paleta jednorazowa o wymiarze palety Euro.
- Materiał palety: drewno, przy czym Zamawiający wymaga funkcjonalności polegającej na możliwości wprowadzania i pracy z paletami aluminiowymi.
- Przekładki na pustej palecie: papierowa płaska,
- Przekładki pomiędzy warstwami kartonów: papierowa płaska.
- Wymagana minimalna wydajność: 100 palet/zmianę (12 h). Na każdej palecie około 40 opakowań. Sumarycznie z sześciu linii: 360 opakowań/godzinę.
- Zakres temperatur: od +15°C do + 30°C.
- Warunki pracy: na hali (pomieszczenie zamknięte).
- Zatrzymywanie pracy linii na czas wymiany palety: wymagany jest brak zatrzymania pracy linii na czas wymiany palety. Wymagana jest dostawa dwóch magazynków palet pracujących w oddzielnych strefach bezpieczeństwa o pojemności co najmniej 15 palet każdy.

Specyfikacja techniczna:

1. Projekt techniczny. Wykonawca wykona koncepcyjny projekt techniczny zawierający opis proponowanych rozwiązań oraz sposobu ich wkomponowania w istniejącą infrastrukturę obiektu.

Projekt zawierać powinien:

- rysunek rozmieszczenia oraz wytyczne do zainstalowania urządzeń,
- dane dotyczące zapotrzebowania urządzeń na media wraz z wymaganymi parametrami tych mediów ze wskazaniem sposobu wykonania przyłącza i punktów, do których w/w media mają zostać doprowadzone,

Na etapie projektowania wymagane dostarczenie przez oferenta wizualizacji 3D linii oraz wykonanie symulacji komputerowej pracy głównych elementów linii.

2. Wyposażenie linii paletyzacji:

2.1. System przenośników transportu do kartonów ze sterowaniem ich pracą.

2.1.1. Wymagane jest sterowanie w systemie rozproszonym, komunikacja pomiędzy modułami zdalnych wejść/wyjść (I/O) i sterownikiem PLC linii za pomocą systemu komunikacji przemysłowej zgodnego ze standardem Profinet lub rozwiązania równoważnego zapewniającego pełną kompatybilność funkcjonalną, w tym wymaganą prędkość transmisji danych, deterministyczność oraz interoperacyjność z urządzeniami sterującymi.

2.1.2. Wymagane jest wyposażenie przenośników w czujniki pozwalające na wykrywanie kartonów i odstępów między nimi.

- 2.1.3. Wymagany jest transport i buforowanie bezstykowe oraz dostosowywanie parametrów pracy przenośników odpowiednio do transportowanych kartonów, w tym opcja automatycznego załączania lub wyłączania przenośników w zależności od obecności kartonów w celu uzyskania oszczędności energii i zwiększenia trwałości przenośników.
 - 2.1.4. W skład systemu przenośników do kartonów mają wejść co najmniej przenośniki taśmowe i/lub elektrorolkowe, automatyczne zaklejarki górnych klap do kartonów (4 szt.) oraz układy kompletacji kartonów w rzędy na stanowiskach paletyzacji oddzielnie dla każdej linii pakowania (6 kpl.).
 - 2.1.5. Przed każdym układem kompletacji należy zastosować czytnik kodów kreskowych weryfikujący podanie na paletyzację kartonu zgodnego z planem produkcyjnym.
 - 2.1.6. Kontrola kodów kreskowych na opakowaniach wymagana jest w miejscach, w których mogą powstać zamieszania asortymentowe.
 - 2.1.7. Dla każdej linii pakującej oddzielnie wymagane jest dostarczenie i zintegrowanie z linią aplikatora etykiet (6 szt.) pozwalającego na naklejanie na transportowanych kartonach etykiet na dłuższym boku kartonu w pozycji pionowej lub poziomej. Aplikatory muszą być wyposażone w skaner weryfikujący poprawność naniesionej etykiet. Wzór etykiety zostanie udostępniony przez Zamawiającego.
- 2.2. Automatyczne przenośniki do transportu pustych palet z magazynków palet do stanowisk paletyzacji oraz automatyczne przenośniki do transportu pełnych palet ze stanowisk paletyzacji do jednego, wspólnego punktu odbioru umożliwiającego odbiór pełnych palet przez wózek widłowy bądź robota mobilnego AMR.
- 2.2.1. Wymagana jest kontrola masy pełnej palety przed odbiorem przez wózek widłowy lub robota mobilnego.
 - 2.2.2. W punktach odbioru przez wózki widłowe wymagane zabezpieczenie odbojnicami.
 - 2.2.3. Wymagane jest sterowanie przenośnikami do palet z wykorzystaniem falowników, komunikacja z falownikami pomocą systemu komunikacji przemysłowej zgodnego ze standardem Profinet lub rozwiązania równoważnego zapewniającego pełną kompatybilność funkcjonalną, w tym wymaganą prędkość transmisji danych, deterministyczność oraz interoperacyjność z urządzeniami sterującymi;
 - 2.2.4. Wymagane jest automatyczne załączanie lub wyłączanie w zależności od obecności palet na przenośniku w celu uzyskania oszczędności energii i zwiększenia trwałości przenośników.
 - 2.2.5. Na stanowiskach paletyzacji wymagane mechaniczne pozycjonowanie palet w dwóch osiach.

2.3. Stanowisko paletyzacji z robotem przemysłowym.

2.3.1. Zamawiający wymaga układu paletyzacji z wykorzystaniem jednego lub kilku robotów przemysłowych wyposażonych w chwytaki, przystosowane do pobierania kartonów ze stanowisk kompletacji i odkładania ich na palecie oraz do pobierania przekładek kartonowych i foliowych.

2.3.2. Zamawiający nie dopuszcza rozwiązań opartych na podciśnieniowym pobieraniu kartonów.

2.3.3. Zamawiający nie dopuszcza rozwiązań, w których pobieranie pustych palet będzie następowało chwytakiem robota paletyzującego.

2.3.4. Minimalne parametry techniczne robota przemysłowego do paletyzacji:

2.3.4.1. udźwig robota co najmniej 210kg (w skład tej wartości wchodzi również masa głowicy)

2.3.4.2. zasięg co najmniej 3100mm

2.3.4.3. 6 osi

2.3.4.4. wymagana zawansowana kontrola pozycji i prędkości robota.

2.3.4.5. robot musi być wyposażony w pakiet bezpieczeństwa umożliwiający tworzenie stref bezpieczeństwa, w których robot sprawdza swoją pozycję i prędkość, co pozwala na bezpieczne ograniczenie pracy robota tylko do wydzielonego obszaru pracy, niezbędnego do paletyzacji.

2.3.4.6. Chwytnik robota przemysłowego powinien posiadać co najmniej:

- funkcjonalność pobierania i odkładania na palecie pojedynczych kartonów lub kartonów skompletowanych w jeden rząd.
- funkcjonalność pobierania przekładek papierowych przez głowicę i odkładania ich na spodzie palety oraz pomiędzy warstwami.
- funkcjonalność pobierania przekładek foliowych przez głowicę i odkładania ich na spodzie palety, przy czym preferowany są przekładki foliowe odcinane z rolki.

2.3.5. Automatyczne podajniki palet – 2 szt.

2.3.5.1. Podawanie palet ma być wykonywane w sposób zautomatyzowany, przy czym palety dostarczane będą w stosach po 15 palet za pomocą wózka widłowego.

2.3.5.2. Podajnik automatyczny, którego uzupełnianie nie wstrzymuje pracy robota paletyzującego.

2.3.5.3. Układ podajnika automatycznego ma być wyposażony w lampę sygnalizującą poziom minimalny palet w podajniku.

2.4. System sterowania z szafą sterowniczą.

2.4.1. Sterowanie PLC i sterownik bezpieczeństwa wyposażony w panel operatorski z ekranem multitouch o przekątnej co najmniej 19" i o rozdzielczości co najmniej 1366x768.

2.4.2. Falowniki, przekaźniki, styczniki, zabezpieczenia.

2.4.3. Zdalny dostęp do sterownika linii. Przez zdalny dostęp ma być możliwość weryfikacji błędów lub awarii urządzeń i ich naprawę oraz wsparcie dla operatorów i techników utrzymania ruchu. Dzięki zdalnemu dostępowi ma być możliwa co najmniej zmiana kodu

sterownika PLC, konfiguracja parametrów urządzeń, zdalne sterowanie linią, podłączenie do komputera panelowego.

2.5. System zabezpieczeń.

- 2.5.1. Zamawiający wymaga certyfikowanego systemu wygradzeń zgodnych z normami BHP lub równoważnymi w zakresie projektowania i budowy osłon stałych stosowanych w maszynach.
- 2.5.2. Bramy i furtki zabezpieczone certyfikowanymi systemami zamknięć, uniemożliwiającymi obsługę znalezionej się w strefie wygradzonej podczas pracy robota.
- 2.5.3. Dopuszcza się zastosowanie certyfikowanych kurtyn optycznych bezpieczeństwa tam gdzie to niezbędne.

2.6. System monitoringu przemysłowego:

- 2.6.1. Zamawiający wymaga wyposażenia linii w system monitoringu opartego o kamery przemysłowe z rejestratorem obrazu.
- 2.6.2. Kamery przemysłowe w ilości nie mniej niż 8 szt. o rozdzielczości min. 2 Mpx każda rejestrujące w jakości min. 720p. Rejestrator obrazu min. 8-kanałowy, z możliwością przechowywania nagranego materiału przez okres min. 3 tygodni.

2.7. System informatyczny

- 2.7.1. Zamawiający wymaga dostarczenia z linią systemu informatycznego umożliwiającego współpracę linii z systemem klasy ERP użytkowanym przez Zamawiającego oraz umożliwiającego zbieranie i przetwarzanie danych pochodzących ze sterownika linii.
- 2.7.2. Wymagane jest zapewnienie współpracy z systemem informatycznym SENTINEL, posiadanym i na bieżąco używanym przez Zamawiającego w zakresie drukowania i aplikowania etykiet na kartony.
- 2.7.3. Ponadto wymagana jest funkcjonalność polegająca na przygotowywaniu i drukowaniu na drukarce Zamawiającego etykiet logistycznych na palety zawierających m. in. informacje z wagi w ciągu transportowym o masie palety oraz ilości opakowań ułożonych na palecie.
- 2.7.4. Wymagane jest dostarczenie wraz z linią systemu informatycznego umożliwiającego samodzielne tworzenie, zapisywanie i eksportowanie odpowiednich wzorów paletyzacji w zależności od gabarytów kartonów wraz z możliwością definiowania ilości i sposobu ułożenia przekładek.
- 2.7.5. System ma posiadać funkcję zmiany ilości oraz kierunku opakowań w ramach każdego pobrania oddzielnie, odpowiednio do wzoru paletyzacji.
- 2.7.6. Zamawiający wymaga sposobu komunikacji z systemem zewnętrznym poprzez standardowy interfejs umożliwiający wymianę danych w sposób równoważny do komunikacji poprzez OPC UA, zapewniając kompatybilność z systemami sterowania i przetwarzania danych.

2.8. Przebieranie linii.

2.8.1. Dopuszczalne jest ręczne przezbrajanie linii przez operatorów, przy czym elementy przezbrajane (bandy, zderzaki etc.) będą wyposażone w odpowiednie pokrętła i uchwyty, dzięki czemu czas przezbrojenia będzie zredukowany do niezbędnego minimum, a każdorazowe przezbrajanie linii nie będzie wymagało specjalistycznych narzędzi.

2.9. Zdalny serwis:

2.9.1. Linia ma mieć możliwość prowadzenia zdalnego serwisu tj. zdalnej diagnostyki i w miarę możliwości zdalnego usuwania usterek, przy jednoczesnym uniezależnieniu od infrastruktury sieciowej Zamawiającego.

2.9.2. Oferent zapewni możliwość obsługi serwisowej poprzez elektroniczny system, umożliwiający śledzenie historii oraz aktualnego statusu zgłoszeń.

2.9.3. Oferent zapewni czas reakcji tj. przystąpienia do serwisu urządzeń, w tym stawienie się w obiekcie Zamawiającego w czasie nie dłuższym niż 4 h od momentu zgłoszenia usterki w dni robocze (zgłoszenie usterek w godzinach 8-16 w dni robocze).

3. Miejsce montażu linii:

Zamawiający rekomenduje dokonanie wizji lokalnej budynku, w który będzie realizowana inwestycja ze względu na potencjalne ograniczenia do zamontowania linii. Wizji lokalnej można dokonać od poniedziałku do piątku w godz. 08:00 – 16:00. W celu udziału w wizji lokalnej Oferenci zobowiązani są do zgłoszenia osobie uprawnionej do kontaktowania się z Oferentami (tj. Pan Łukasz Sadura lsadura@intrograf.com.pl) nazwisk osób, które wezmą udział w wizji lokalnej wraz podaniem terminu przybycia na wizję lokalną. Zgłoszenie powinno być dokonane co najmniej dwa dni przed planowaną wizją lokalną.

Wizja lokalna może zostać przeprowadzona w okresie obowiązywania naboru ofert (wskazanego w treści zapytania ofertowego), w dni robocze w godzinach 08:00 – 16:00. Osoby, które przybędą na wizję lokalną zobowiązane są posiadać przy sobie dokument tożsamości.

3.1. W obiekcie będzie zapewnione zasilenie sprężonego powietrza o parametrach jak poniżej:

2.1.2. Sprężone powietrze o jakości spełniającej normę ISO 8573-1:2010 w klasie 7.4.4, dopuszczającą zawartość w powietrzu:

- cząstek stałych o stężeniu do 10 mg/m³,
- wilgoci, określonej przez maksymalny punkt rosy, wynoszący +3°C,
- oleju, o maksymalnym stężeniu 5 mg/m³.
- Ciśnienie: co najmniej 0,6 MPa.

3.2. W obiekcie dostępna jest instalacja elektryczna w układzie TN-S (przewód PE pełni rolę wyłącznie przewodu ochronnego, nie może być połączony z jakimkolwiek obwodem prądowym).

4. Montaż i uruchomienie urządzeń, szkolenie.

Zakres dostawy ma obejmować montaż mechaniczny i elektryczny oraz uruchomienie urządzeń stanowiących wyposażenie linii. Szkolenie pracowników Zamawiającego ma obejmować wszystkie aspekty pracy linii, trwać co najmniej 10 dni szkoleniowych i być zorganizowane dla pracowników Zamawiającego, tj. dla operatorów i służb technicznych (grupa 12 osób).

5. Dokumentacja linii

Oferent przekaze dokumentację linii obejmującą co najmniej:

- DTR urządzeń,
- katalog części zamiennych,
- schematy instalacji elektrycznych i automatyki,
- schemat instalacji pneumatycznych,
- instrukcje obsługi,
- instrukcję eksploatacji,
- schematy technologiczne,
- schematy elektryczne,
- programy komputerowe maszyny (z opisem symbolicznym),
- katalogi części (z podaniem nazwy, typu i producenta części,
- deklaracje zgodności CE,
- dokumentacja dostarczana ma być w postaci elektronicznej i papierowej, w języku polskim.

6. Wymagane warunki gwarancji

6.1. Okres gwarancji na linie ma wynosić co najmniej 24 miesięcy

6.2. Okres gwarancji na roboty przemysłowe ma wynosić co najmniej 36 miesięcy

VII. Termin realizacji zamówienia

Maksymalne terminy realizacji punktów opisanych w rozdziale VI zestawiono poniżej:

Punkt 1. Projekt techniczny – maksymalnie w terminie 14 dni od podpisania umowy

Punkt 2 – 5 – do 31.12.2025 r.

Cena musi uwzględniać wszystkie wymagania specyfikacji określone w niniejszym zapytaniu ofertowym oraz obejmować wszelkie koszty jakie poniesie Oferent z tytułu należytej oraz zgodnej z obowiązującymi przepisami realizacji przedmiotu zamówienia.

Zamawiający przewiduje płatność częściową w co najmniej 2 transzach. Każda z płatności zostanie zrealizowana w terminie 30 dni na podstawie prawidłowo wystawionej faktury, która zostanie poprzedzona podpisaniem przez każdą ze stron protokołu odbioru częściowego lub protokołu końcowego odbioru i uruchomienia linii. Szczegółowy harmonogram płatności, w tym podział transz, zostanie ustalony z wybranym Oferentem w umowie na realizację przedmiotu zamówienia.

VIII. Zamówienia częściowe i wariantowe

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.

IX. Miejsce realizacji zamówienia

Siedziba Zamawiającego.

X. Warunki udziału w postępowaniu i opis sposobu dokonywania ich oceny

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Oferenci, którzy łącznie spełniają następujące warunki:

- a. Znajdują się w dobrej sytuacji ekonomicznej i finansowej, zapewniającej realizację umowy;

Zamawiający wymaga posiadania przez oferenta, w okresie realizacji umowy, ubezpieczenia odpowiedzialności cywilnej w zakresie prowadzonej działalności związanej z przedmiotem zamówienia na sumę gwarancyjną o wartości minimum równej oferowanej cenie brutto w ramach niniejszego zamówienia.

Przedstawienie polisy ubezpieczeniowej OC będzie wymagane na etapie podpisania umowy z wybranym Wykonawcą.

Sposób oceny spełniania warunku: Weryfikacja nastąpi w oparciu o oświadczenie Oferenta – wg załącznika nr 1 do Zapytania ofertowego.

- b. Dysponują potencjałem technicznym niezbędnym do wykonania zamówienia;

Zamawiający nie stawia warunku szczegółowego.

Sposób oceny spełniania warunku: Weryfikacja nastąpi w oparciu o oświadczenie Oferenta – wg załącznika nr 1 do Zapytania ofertowego. Zamawiający na etapie oceny oferty może żądać dodatkowych dokumentów potwierdzających powyższe.

- c. Posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie do prawidłowego wykonania przedmiotu zamówienia;

O udzielenie zamówienia może ubiegać się wyłącznie podmiot, który posiada wiedzę i doświadczenie umożliwiające poprawną realizację zamówienia. Wymagane jest, aby Oferent posiadał udokumentowane doświadczenie dotyczące co najmniej 3 zrealizowanych dostaw linii zrobotyzowanych w ciągu ostatnich 10 lat, każde o wartości minimum 5 000 000,00 PLN netto.

Do oferty należy dołączyć dokumenty potwierdzające należyte wykonanie usług, przy czym dowodami, o których mowa, są referencje bądź inne dokumenty wystawione przez podmiot, na rzecz którego roboty budowlane były wykonywane np. umowa z zamawiającym wraz z protokołem odbioru, a jeżeli z uzasadnionej przyczyny o obiektywnym charakterze Oferent nie jest w stanie uzyskać tych dokumentów - oświadczenie Oferenta.

Sposób oceny spełniania warunku: Weryfikacja nastąpi w oparciu o oświadczenie Oferenta – wg załącznika nr 1 do Zapytania ofertowego oraz dołączonych dokumentów.

- d. Dysponują osobami zdolnymi do wykonania przedmiotu zamówienia:

Zamawiający nie stawia warunku szczegółowego.

Sposób oceny spełniania warunku: Weryfikacja nastąpi w oparciu o oświadczenie Oferenta – wg załącznika nr 1 do Zapytania ofertowego. Zamawiający na etapie oceny oferty może żądać dodatkowych dokumentów potwierdzających powyższe.

- e. Posiadają uprawnienia do wykonania określonej działalności zgodnie z ustawodawstwem kraju, na terenie którego prowadzimy działalność;

Zamawiający nie stawia warunku szczegółowego.

Sposób oceny spełniania warunku: Weryfikacja nastąpi w oparciu o oświadczenie Oferenta – wg załącznika nr 1 do Zapytania ofertowego. Zamawiający na etapie oceny oferty może żądać dodatkowych dokumentów potwierdzających powyższe.

- f. Nie podlegają wykluczeniu, tj. nie otwarto wobec nich likwidacji i nie ogłoszono upadłości;

Zamawiający nie stawia warunku szczegółowego.

Sposób oceny spełniania warunku: Weryfikacja nastąpi w oparciu o oświadczenie Oferenta – wg załącznika nr 1 do Zapytania ofertowego. Zamawiający na etapie oceny oferty może żądać dodatkowych dokumentów potwierdzających powyższe.

- g. Zgadzą się ze wszystkimi wymaganiami niniejszego postępowania.

Zamawiający nie stawia warunku szczegółowego.

Sposób oceny spełniania warunku: Weryfikacja nastąpi w oparciu o oświadczenie Oferenta – wg załącznika nr 1 do Zapytania ofertowego. Zamawiający na etapie oceny oferty może żądać dodatkowych dokumentów potwierdzających powyższe.

Ocena spełnienia warunków nastąpi według formuły „spełnia/nie spełnia”.

Termin związania ofertą wynosi 60 dni od ostatecznego terminu składania ofert.

Oferent samodzielnie lub na wniosek Zamawiającego może przedłużyć termin związania ofertą, z tym, że zamawiający może tylko raz, co najmniej na 3 dni przed upływem terminu związania ofertą, zwrócić się do oferentów o wyrażenie zgody na przedłużenie tego terminu o oznaczony okres, nie dłuższy jednak niż 60 dni.

XI. Kryterium wyboru ofert

Zamawiający dokona oceny ofert, które nie zostały odrzucone, na podstawie następujących kryteriów oceny ofert:

- a) **Cena netto (C)** (waga kryterium: 100%)

Sposób wyliczania punktów w ramach kryterium Cena netto:

$$C = \frac{CB}{COB} x [10]$$

gdzie:

C – liczba punktów przyznanych Wykonawcy za zaoferowaną cenę,

CB – najniższa zaoferowana cena w postępowaniu,

COB – cena zaoferowana w ofercie badanej.

Zamówienie na realizację zostanie udzielone Oferentowi, którego oferta nie będzie podlegać odrzuceniu i w wyniku oceny zajmie najwyższe miejsce według liczby punktów.

Końcowy wynik powyższego działania zostanie zaokrąglony do dwóch miejsc po przecinku.

Zamówienie zostanie udzielone Oferentowi, którego oferta nie będzie podlegać odrzuceniu i w wyniku oceny zajmie najwyższe miejsce według liczby punktów.

XII. Termin, miejsce i sposób złożenia oferty

Termin składania ofert: **do 04.04.2025 r.**

1. Oferta powinna zawierać:
 - a. wypełniony i podpisany Formularz ofertowy (Załącznik nr 1)
 - b. wypełniony i podpisany formularz Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia z udziału w postępowaniu (Załącznik nr 2)
2. Ofertę należy przesłać elektronicznie na adres: sekretariat@intrograf.com.pl lub przesłać do siedziby Spółki do dnia **04.04.2025 r.**(termin składania ofert).
3. Wyjaśnienia dotyczące warunków zamówienia będą udzielane na podstawie zapytań mailowych kierowanych na adres: mswietlicki@intrograf.com.pl
4. Otwarcie ofert nastąpi niezwłocznie po zakończeniu terminu składania ofert.
5. Oferta powinna być podpisana zgodnie z reprezentacją wynikającą z dokumentu rejestrowego. O ile prawo do reprezentowania Oferenta nie wynika wprost z dokumentu rejestrowego, wraz z ofertą należy przedłożyć stosowne pełnomocnictwo do złożenia oferty.
6. Zamawiający zastrzega sobie prawo do wezwania Oferentów do uzupełnień/wyjaśnień, w tym także w przypadku złożenia oferty na niewłaściwym formularzu.
7. Umowa z Wykonawcą, który złoży najkorzystniejszą ofertę, zostanie podpisana w dogodnym dla obu stron terminie.

XIII. Wykluczenia z udziału w postępowaniu

1. Zamawiający wykluczy Wykonawcę, który jest powiązany z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a. uczestniczenie w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b. posiadanie co najmniej 10 % udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa),
- c. pełnienie funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,

- d. pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związanie z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawanie we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
- e. pozostawanie z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

Zamawiający, w celu potwierdzenia braku powiązań osobowych lub kapitałowych, wymaga przedłożenia przez Wykonawcę oświadczenia (wzór oświadczenia stanowi Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego).

2. Z udziału w postępowaniu wykluczeni zostaną również Oferenci wobec których zachodzą przesłanki wykluczenia z postępowania określone w art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego.

Zamawiający, w celu potwierdzenia podstaw do wykluczenia z udziału w postępowaniu, wymaga przedłożenia przez Wykonawcę oświadczenia (wzór oświadczenia stanowi Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego).

XIV. Kary umowne

1. Zamawiający może żądać od Dostawcy zapłaty następujących kar umownych:
 - a. za opóźnienie w wykonaniu zlecenia w ramach przedmiotu umowy – w wysokości 0,1% wartości brutto przedmiotu zamówienia za każdy dzień opóźnienia; jednak nie więcej niż 5% wartości brutto przedmiotu zamówienia
 - b. w wypadku odstąpienia od umowy przez Zamawiającego z przyczyn leżących po stronie Dostawcy, tj. w przypadku niewykonania lub nienależytego wykonania zobowiązań przez Dostawcę w wysokości 10% wartości brutto przedmiotu zamówienia;
2. W przypadku gdy wysokość szkody poniesionej przez Zamawiającego jest większa od kary umownej, a także w przypadku, gdy szkoda powstała z przyczyn, dla których nie zastrzeżono kary umownej, Dostawca jest uprawniony do żądania odszkodowania na zasadach ogólnych, wynikających z przepisów Kodeksu cywilnego – niezależnie od tego, czy realizuje uprawnienia do otrzymania kary umownej.
3. Dostawca zapłaci karę umowną w terminie 14 dni od daty otrzymania od Zamawiającego żądania jej zapłaty, przelewem na rachunek bankowy wskazany przez Zamawiającego w żądaniu zapłaty.

XV. Zmiany umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia

Zmiany umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego niniejszego postępowania są możliwe pod warunkiem, że nie wpłyną one negatywnie na realizację przedmiotu umowy oraz są przepisami prawa powszechnie obowiązującego.

Jakakolwiek umowa zawarta w konsekwencji niniejszego Zapytania ofertowego, powinna być wynikiem negocjacji i wzajemnej akceptacji warunków umowy pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą, w tym m.in. w zakresie terminu realizacji zamówienia, własności intelektualnej, poufności, wyboru prawa, ewentualnego odszkodowania z tytułu roszczeń osób trzecich pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą.

Zamawiający przewiduje możliwość dokonania zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru wykonawcy, w następującym zakresie:

1. Rozwiązania umowy, bez regresu odszkodowawczego ze strony Wykonawcy, jeżeli z Zamawiającym zostanie rozwiązana umowa o dofinansowanie projektu przez Instytucję Pośredniczącą.
2. Zmiany harmonogramu realizacji umowy wynikającej z postanowień umowy Zamawiającego z Instytucją udzielającą wsparcia, jeżeli umowa ta została zmieniona po udzieleniu zamówienia.
3. Zmiana istotnych postanowień umowy w stosunku do treści oferty jest dopuszczalna w sytuacji, gdy nie była możliwa do przewidzenia na etapie podpisywania umowy.
4. Przesunięcie terminu wykonania przedmiotu zamówienia w przypadku, jeśli wystąpi zdarzenie zewnętrzne, niemożliwe do przewidzenia („siła wyższa”), w wyniku którego nie będzie możliwe dotrzymanie pierwotnego terminu wykonania przedmiotu zamówienia.
5. Zmiany w umowie mogą zostać dokonane, jeśli nastąpi na tyle istotna zmiana w procesie realizacji przedmiotu zamówienia (np. kwestie związane z łańcuchem dostaw), że realizacja umowy nie będzie mogła się odbyć zgodnie z pierwotną propozycją, a zmian tych nie dało się przewidzieć w momencie zawarcia umowy.

Ponadto dokonanie zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty wskazane jest w szczególności, gdy:

1. nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy;
2. wynikną rozbieżności lub niejasności w umowie, których nie można usunąć w inny sposób, a zmiana będzie umożliwiać usunięcie rozbieżności i doprecyzowanie Umowy w celu jednoznacznej interpretacji jej postanowień przez Strony.

XVI. Sposób porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcami

Pytania dotyczące zapytania ofertowego można przesyłać wyłącznie poprzez mswietlicki@intrograf.com.pl.

Pytania, które wpłyną później niż na co najmniej 48 godzin przed terminem składania ofert pozostaną bez odpowiedzi.

XVII. Zamówienia uzupełniające

Zamawiający nie dopuszcza możliwości zamówień uzupełniających.

XVIII. Negocjacje

Zamawiający zastrzega możliwość podjęcia negocjacji z oferentami.

Negocjacje zostaną przeprowadzone w sposób ustny w formie spotkania stacjonarnego w siedzibie Zamawiającego lub spotkania on-line z wykorzystaniem powszechnie dostępnych kanałów komunikacyjnych. Przeprowadzenie negocjacji oraz treść rozmów zostaną udokumentowane protokołem podpisanym przez każdą ze stron.

Negocjacjami objęte będą te aspekty oferty, które podlegały ocenie w ramach kryteriów określonych w punkcie X niniejszego postępowania.

XIX. Informacje dodatkowe

1. Zamawiający wybierze jedną, najkorzystniejszą spośród złożonych ofert spełniających warunki udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia.
2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany treści niniejszego zapytania ofertowego. Jeżeli zmiany będą mogły mieć istotny wpływ na składane w postępowaniu oferty, Zamawiający przedłuży termin składania ofert. Informacja o zmianach zostanie umieszczona tak jak ogłoszenie, na stronie: **www.intrograf.com.pl**
3. Cena w złożonej ofercie musi być wyrażona w PLN.
4. W przypadku, gdy wybrany Wykonawca odstąpi od podpisania umowy Zamawiający może podpisać umowę z kolejnym Wykonawcą, który w postępowaniu o udzielenie zamówienia uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów.
5. Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania o udzielenie zamówienia na każdym etapie bez podania przyczyny.

XX. Załączniki

1. Załącznik nr 1: Wzór formularza oferty.
2. Załącznik nr 2: Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia z udziału w postępowaniu.